ザインコンクリ (スタンプ工法)

◆ 工法

スタンプ工法は、生コン打設後コンクリート表面をカラーハードナー で着色し、コンクリートが硬化する前に天然石やレンガ・ウッド模様 の「パターンマット」を押して模様をつけます。



- ▶ 型押しをすることにより、コンクリート表面に凹凸模様ができて自然 な質感に仕上がります。
- ▶ コンクリートと一体化しているため剥がれや不陸ができたり目地か ら雑草が生えることもなく耐久性に優れています。
- ▶ リリースパウダーの効果による陰影が自然な風合いと立体感を与え
- ▶ 凹凸のほとんど無いバリアフリータイプから凹凸の大きいものまで 全 12 種類のパターンバリエーションからお選びいただけます。
- ◆ 仕上げにシーラー(表面保護剤)を塗布しますので、タイヤの跡が付 きにくく、汚れ防止の効果があります。



型を押してコンクリート表面に模様を写します





パターンバリエーション



アシュラスレート



ヨーロピアンファン



ランダムストーン

カラーはカラーサンプルよりお選びください。



ロンドンコブル



ラージアシュラ



イタリアンアシュラ



工法上、多少の色むら、凹凸が生じることがあり ます。



光和商事株式会社

広島市南区出島 1 丁目 3 3-61 〒734-0013 TEL 082-255-1151 /FAX 82-251-6440

デザインコンクリート(スタンプ工法)施工工程



① 生コン打設

生コンクリートを現場打ちしてコテ均しをします。



② ラーハードナー散布

天然顔料・セメント・天然骨材を原料としたカラーハードナーを散布します。 これによりコンクリート表面の着色と これによりコンクリート表面の着色と 耐磨耗性が改善されます。



③ コテ均し

再度、金コテ均しを行うことによりコンクリート表面が着色します。



④ タンピング

リリースパウダーを散布後、コンクリート表面に パターンをスタンプのように押します。 この工程でコンクリート表面が天然石のように なりますので、このまま養生して硬化させます。



⑤ 表面洗浄

コンクリートの硬化後、表面を専用洗剤を使用してリリースパウダーを洗い流した後にクリアーシーラーを塗布する。クリアーシーラーがコンクリート表面を保護し、天然石の風合いを表現します。



⑥ 仕上り

天然石を張ったように仕上がります。