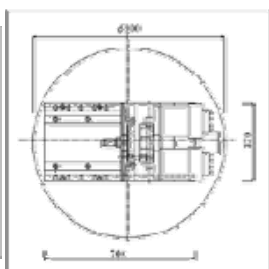


PDM-350 II 姿図(本体重量 280 kg)

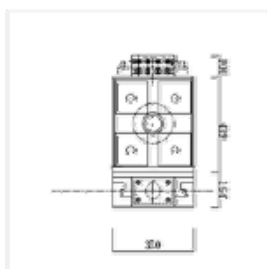
搬入図



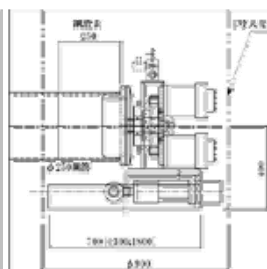
1号人孔設置図



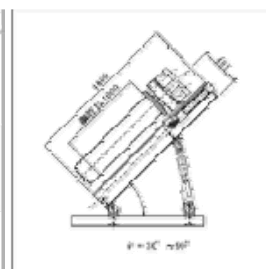
正面図



側面図



斜坑図



◆油圧式 全周回転型 鋼管削進機 本体仕様◆			
型 式		PDM-350 II	
適 用 管 mm		φ250～φ350	
機械寸法 (本体のみ) mm		376×370×430	
(架台付) mm		700×370×550	
本体重量 (本体のみ) kg		280	
(架台付) kg		550	
回転	トルク MAX KN·m	6.56	
	回 転 数 min ⁻¹	0～40	
	作 動 圧 力 Mpa	24.5	
削進	押 力 KN	77.9	
	ス ト ロ ー ク mm	150	

◆油圧ユニット(原動機 1 体型)仕様 EP-80◆	
原 動 機 出 力	55PS
定 格 圧 力	24.5Mpa
貯 油 量(ℓ)	200
ユ ニ ッ ト 重 量(kg)	2,000